BASCHILD → ESSICCAZIONE E INNOVAZIONE

L'essiccazione artificiale costituisce un passo fondamentale nella catena di lavorazione del legno e di conseguenza la competitività del prodotto finito è anche frutto della qualità adottata nel processo di essiccazione.
Tra le varie tecniche di essiccazione artificiale, l'essiccatoio a circolazione di aria calda è senz'altro la più diffusa, dato l'ottimo rapporto tra quantità di legname trattato, costo di acquisto e gestione dell'impianto. Ma l'essiccazione a caldo non è solamente "quantità", ma anche e soprattutto "qualità", a seguito delle continue innovazioni che trovano applicazione nelle logiche costruttive.
Baschild, dal 1988, rappresenta una realtà nella produzione di tecnologie per l'essiccazione del legno e da allora l'impegno è costantemente rivolto alle nuove tecnologie, all'innovazione e alla competitività del prodotto, nella convinzione che la qualità rappresenti oggi più che mai un fattore di successo determinante in ogni settore.
In tutto il mondo l'azienda installa diverse tipologie di impianti di essiccazione e trattamento. Ogni progetto viene ideato e realizzato in base alle specifiche esigenze che ogni caso propone, consci dell'unicità che contraddistingue il legno e chi lo lavora: ogni prodotto risulta essere "personalizzato" in molte delle sue caratteristiche.
Tra le ultime applicazioni in ordine cronologico, ha riscontrato grande interesse la cella ad alta temperatura denominata ATK, in grado di condurre cicli di trattamento termico ad oltre 200°C, generando un prodotto con caratteristiche tali da richiamare l'attenzione del settore arredamenti, pavimenti e architettura in generale. Inoltre con la stessa tipologia di impianto è possibile condurre cicli di essiccazione di appena 24 ore per determinate specie di legno.
In dettaglio la gamma di prodotti comprende:

- Essiccatoi tradizionali per legno modello TDK con capacità da 20 a 250 m³ per ciclo, con struttura prefabbricata in alluminio oppure con struttura in muratura fornita di equipaggiamento, alimentazione ad acqua calda, surriscaldata, vapore, olio diatermico o gas;
- Essiccatoi a tunnel modello TDK-T, con caricamento frontale oppure fronte-retro;
- Essiccatoi per pallet modello TDK-P, capacità da 200 a 1.000 europallet, riscaldamento ad acqua calda, a vapore, ad olio diatermico oppure a gas, conformi alle misure fitosanitarie FAO in grado di effettuare anche normali cicli di essiccazione;
- Essiccatoi ad alta temperatura modello ATK, per l'essiccazione di tavolame fino a 230° C e cicli di essiccazione da 24 ore, con modifica delle caratteristiche estetiche e strutturali del legno secondo specifici programmi di essiccazione;
- Celle di pre-essiccazione modello PDK con capacità da 300 a 2.000m³;
- Celle di vaporizzazione modello DVK per tavole o tronchi, con riscaldamento diretto a vapore oppure indiretto con bruciatore a gas o gasolio;
- Controlli elettronici del processo, con possibilità di supervisione e tele-assistenza remota via modem o via Ethernet.

www.baschild.it