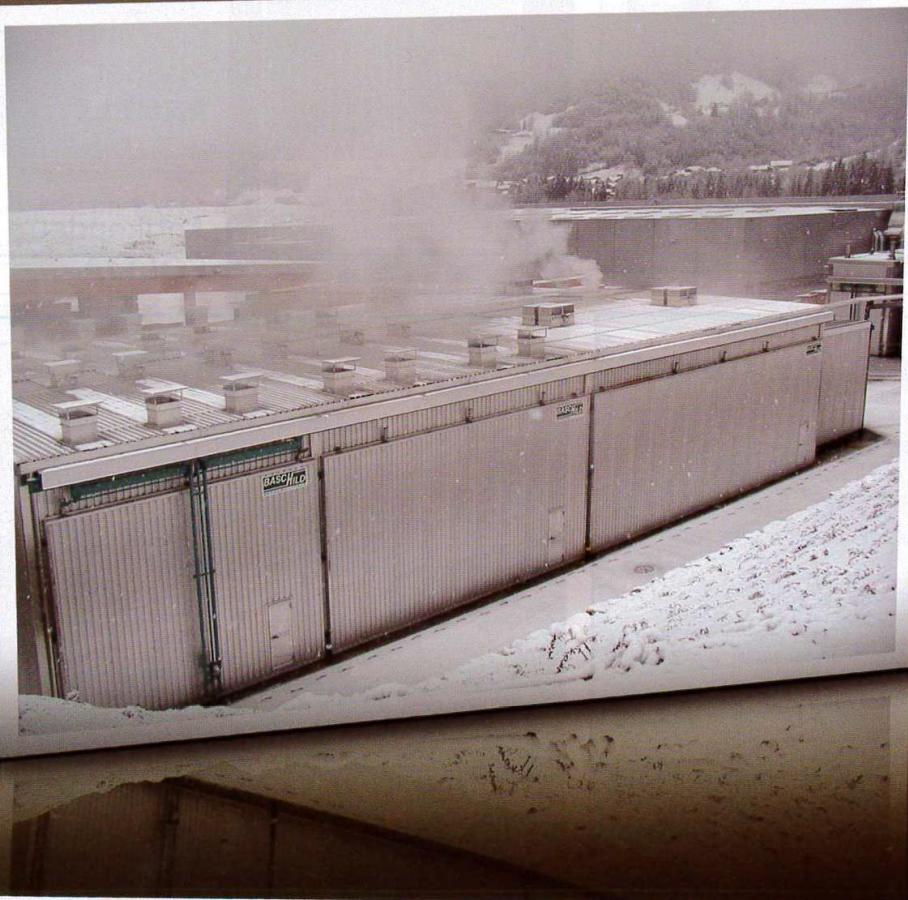


**POSETITE NAS
NA SAJMU NAMEŠTAJA
U BEOGRADU
OD 12. DO 18. 11. 2009.
U HALI II, NIVO B.**



Već godinama firma Baschild je poznata na tržistu kao neko ko nudi komore za sušenje visokog tehnološkog nivoa. Samo proizvod koji ima zagarantovane karakteristike, pouzdanost i trajnost tokom vremena omogućuje bolje i brže sušenje uz manje troškove.

*Generalni zastupnik za Srbiju i za Crnu Goru:
Agencija BASCHILD-S, Dragice Končar 23/11, 11000 Beograd
tel. +381 (0)11 2652076, fax. +381 (0)11 2492104
GSM: +381 (0)63 7696134, e-mail: s.nikov@baschild.it*

BASCHILD®
DRYING TECHNOLOGIES

www.baschild.it

BASCHILD

lider u sektoru tehnologija za sušenje i termičko tretiranje drveta

BASCHILD je italijanska firma koja je već 21 godinu prisutna u sektoru tehnologija za sušenje i termičko tretiranje drveta. Za to vreme uspela je da ostvari i održi *leadership* među italijanskim proizvođačima, ali i u svetu.

Ono što razlikuje firmu *Baschild Srl* u odnosu na konkurenčiju je konstantno istraživanje i poboljšavanje proizvoda u smislu njegove produktivnosti, pouzdanosti i trajnosti. Ovakva filozofija je veoma cenjena od strane firmi koje vode računa o svojoj konkurentnosti: sušiti bolje, brže i sa manjim troškovima znači štedeti vreme i novac, a to garantuje budućnost na tržištu.

Firma *Baschild Srl* je investirala velike resurse i fokusirala svoju pažnju na optimizaciju sopstvene proizvodnje. Sušare kao i svi proizvodi firme, proizvedeni su u potpunosti u Italiji, u Treviolu, sedištu firme. Uz visok stepen automatizacije proizvodnje i redukovane troškove personala, proizvodi se visoka tehnologija sa konkurentnom cennom. Firma proizvodi 1,5 sušara srednjeg kapaciteta dnevno.

Proizvodni program firme čine sledeći proizvodi: **TDK** (klasična sušara sa toplim vazduhom) koja predstavlja srž poslovanja firme, **DVK** (komore za parenje drveta), **PDK** (postrojenja za predsušenje) i **ATK** (komore za tretiranje drveta na visokim temperaturama).

Šta je ATK?

Skraćenica ATK je nastala od početnih slova **A**dvanced **T**echnology **K**iln, a to je postrojenje u koje je uloženo svojstvo firme *Baschild Srl* da bi se dobio proizvod sa jedinstvenim performansama.

U ovom postrojenju je moguće tretirati drvo na visokim temperaturama (čak do 230°C), stvarajući tako materijal koji ima nove estetske i funkcionalne karakteristike. Taj materijal privlači pažnju proizvođača nameštaja (unutrašnjeg i spoljašnjeg), podova, jahti i uopšte arhitekture. *Termo drvo* stvara nove scenarije na tržištu i izaziva pravu revoluciju u svim fazama rada posle sušenja.

Iako predstavlja proizvod za ekskluzivne klijente, tržište za ATK se širi veoma brzo u svim delovima sveta.

Proces termotretiranja drveta

Postupak se može indikativno podeliti u tri faze.

Faza 1: Zagrevanje drveta do željene temperature (180 - 230°C); tokom ove faze ubacuje se vodena para u sušaru da bi se zaštitilo drvo od eventualnog pucanja ili drugih defekata koji mogu da utiču na krajnji kvalitet proizvoda. Zagrevanje počinje sa hipotečkom vlažnošću drveta između 10 i 12%. Kada temperatura pređe 140°C, uključuju se odgovarajući mehanički i električni sigurnosni uređaji kako bi kontrolisali proces i bezbedno ga doveli do kraja.

Faza 2: To je upravo sam proces tretiranja na visokoj temperaturi, koji daje drvetu željeni kvalitet kako u estetskom tako i u mehaničkom smislu. U ovoj fazi temperatura se održava na vrednostu od 180 - 230°C nekoliko sati; vlažnost drveta dostiže vrlo nisku vrednost i drvo dobija tamnu boju, u zavisnosti od same temperaturе, homogenu po celom preseku.

Faza 3: Tokom ove faze komora se hlađi, uz poštovanje sigurnosnih kriterijuma, do optimalne temperature na kojoj se vrši završno kondicioniranje materijala. Tokom tog procesa, dostiže se željena vlažnost u zavisnosti od kasnije primene materijala.

Svojstva i upotreba tretiranog drveta

Svojstva drveta direktno zavise od načina tretiranja u smislu vremena trajanja procesa i dostignute temperature. Temperatura više utiče na svojstva nego vreme trajanja: tretiranje na relativno niskim temperaturama ali sa dužim vremenom trajanja ne daje drvetu iste karakteristike kao tretiranje na visokim temperaturama.

Glavna mutacija koja se može primetiti je **promena boje u braon ili tamno braon**; boja drveta se menja čak i sa tretiranjem drveta na nižim temperaturama i postaje sve tamnija što temperatura tretiranja raste. Boja nije otporna na ultravioletno zračenje.

Strukturalna promena koju trpi drvo tretirano na visokim temperaturama je **smanjenje sadržaja vezane vlage i do 50%**; mogućnost apsorpcije (upijanja) vode tokom termičkog tretiranja je manja i zidovi celija drveta upijaju manje vode zbog degradacije hemigeluloze u drvetu.

Takođe treba naglasiti i **redukciju promene poprečnog preseka (utezanje i bubreženje)** od 30 - 50% kao i **slabljene mehaničke osobine drveta za vrednosti od 0 - 30%** u zavisnosti od temperaturе tretiranja.

U zavisnosti od ovih (i drugih) karakteristika termo tretiranog drveta mogu se izdvojiti određene posebne primene: zbog svoje dobre otpornosti na atmosferske promene, termo tretirano drvo je pogodno za spoljašnju upotrebu npr. kao spoljne obloge, za konstrukciju vrata i prozora kao i za vrtni nameštaj. Pogodno je i za primenu tamo gde je poželjno da smola bude odstranjena iz drveta. Zbog svoje dimenzionalne stabilnosti termo drvo ima široku primenu za oblaganje. U slučaju da materijal treba da bude upotrebljen za izradu nameštaja i enerijera, proces može biti modifikovan na način da se dobije željena lepeza boja.

Baschild u Srbiji

Firma Baschild je već instalirala nekoliko postrojenja na teritoriji Republike Srbije; najnovije postrojenje je urađeno u jednoj od najvećih svetskih firmi u sektoru, govorimo o Tarkettu u Bačkoj Palanci gde je u radu postrojenje za termičko tretiranje drveta, ATK, sa kojim će firma da obogati gamu svojih visoko kvalitetnih proizvoda.

Pored toga, od prošle godine, otvorena je nova filiala firme *Baschild Srl* u Srbiji, koja je na usluzi svim firmama. Nova agencija, *Baschild-S* nudi svu komercijalnu podršku, tehnički personal za pomoć on-line ili on-site (na terenu) kao i potrebne rezervne delove, garantujući intervenciju u roku od 24 časa.

Agencija Baschild-S

Dragice Končar 23/11, 11000 Beograd

Tel: +381 (0)11 2652076, Fax: +381 (0)11 2492104, GSM: +381 (0)63 7696134

email: s.nikov@baschild.it, www.baschild.it