

ЕВРОСОЮЗУ ИМПОРТ В ЧИСТОЙ УПАКОВКЕ СУШИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС VASCHILD: УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ОБЪЕМ

На форумах в Интернете много разговоров идет о фитосанитарных мерах, предусмотренных международным стандартом ISPM 15 «Руководство по регулированию древесных упаковочных материалов в международной торговле». Согласно требованиям этого документа, который в обиходе называют «Стандарт 15», древесные и крепежные упаковочные материалы, используемые для перемещения грузов при международном товарообмене, должны быть подвергнуты тепловой обработке.

Этот стандарт был разработан Секретариатом международной конвенции по защите растений Продовольственной и сельскохозяйственной организации ООН (ФАО) и принят в 2002 году. Он содержит перечень фитосанитарных мер, которые необходимы для снижения риска распространения карантинных вредных организмов, переносимых с древесными упаковочными материалами. Проще говоря, все древесные упаковочные материалы из необработанной хвойной и лиственной древесины, которые могут сопровождать практически любые импортируемые грузы, должны быть обеззаражены. В подтверждение того, что процедура обеззараживания произведена, на древесные упаковочные материалы должны быть нанесены специальные маркировочные знаки. В противном случае во многие страны

Евросоюза российская продукция просто не попадет.

«Стандарт 15» непосредственно коснулся производителей поддонов, которые у нас обычно изготавливаются из свежей древесины. Эта древесина не проходит достаточной обработки, для того чтобы удалить или уничтожить вредные организмы, личинки и микробы. Как говорит коммерческий директор компании «Петробальт» Сергей Чернышев, «особенно остро вопрос обеззараживания поддонов встал в последние годы. Видимо, это связано с развитием экономики в целом, ведь многие предприятия сегодня активно выходят на зарубежные рынки. В прошлом году у нас начался буквально шквал звонков по этому поводу. В этом году ситуация стала спокойнее, но для нас очевидно, что российский рынок поддонов будет двигаться в эту

сторону. Хотя для внутренних перевозок сертификация поддонов и не требуется, но многие наши клиенты торгуют не только на внутреннем рынке. К тому же мы имеем заявки от зарубежных фирм. Поэтому перед нами встала задача привести свою продукцию в соответствие со «Стандартом 15».

Подвергнуть обеззараживанию древесные упаковочные материалы, в частности поддоны, можно путем камерной сушки, тепловой обработки и фумигации материалов бромистым метилом. В большинстве стран предпочтение отдадут технологии тепловой обработки и камерной сушки. Метод фумигации бромистым метилом в некоторых странах вообще запрещен. Решив двигаться по пути сертификации своей продукции, компания «Петробальт» сразу откинула метод фумигации бромистым метилом как наиболее вредный.

Сегодня компания «Петробальт», которая когда-то начинала с 200 поддонов, выпускает порядка 60 тыс. изделий в месяц. Это поддоны разных типов и разных конструкций, обрешетки и настилы из доски естественной влажности для транспортировки всевозможных грузов. Предприятие находится в промзоне «Парнас», практически в черте города, поэтому о применении химических способов обработки не могло быть и речи.

Поэтому решили использовать тепловой способ фитосанитарной обработки. Стали думать о сушильном комплексе, которая помогла бы решить сразу несколько задач, которые на данный момент стояли перед предприятием. Одна из таких задач – расширение производства.

Давно прошли те времена, когда предприятие для производства поддонов закупало готовую «палетку», с этого года здесь запущен участок





лесопиления, и теперь работа идет, что называется, от бревна. Это дает предприятию большую устойчивость и позволяет не зависеть напрямую от колебаний рынка поддонов. Решено и дальше расширять производство, в том числе за счет увеличения объемов производства обрезной доски, которая пойдет не только на собственные нужды, но и на продажу.

На одной из выставок нашли то, что устраивало во всех отношениях. Сушильная камера мод. TDK-P фирмы

Baschild отвечала сразу всем потребностям компании «Петробалт». Глава представительства итальянской компании Baschild предложил комплекс из двух камер конвекционного типа с пятью реверсивными вентиляторами в каждой сушильной камере и с удобными в эксплуатации дверями-купе. Этот комплекс производит сушку до заданной влажности поддона не выше 20% и тепловую обработку с достижением температуры по всей толщине древесины +56 °С. Продолжительность этого теплового режима не более 30 минут. Так что если говорить о поддонах, то решаются сразу две задачи: обеспечивается транспортная влажность поддонов, а это обязательное требование зарубежных фирм, заявки от которых получает компания «Петробалт», и выполняются требования «Стандарта 15» по фитосанитарной обработке. При этом к каждой партии санитарно обработанной продукции сразу же распечатывается сертификат.

«Выбирая камеру, мы держали в голове две важные для нас вещи: универсальность и объем, – рассказывает коммерческий директор Сергей

Чернышев. – Сушильный комплекс фирмы Baschild – мод. TDK-P – полностью отвечает этим требованиям. Объем каждой камеры позволяет загрузить до 1000 палет. А всего комплекс позволяет производить тепловую обработку до 60 тыс. палет в месяц или камерную сушку до 20 тыс. палет в месяц. На данный момент это оптимальные объемы для нашего предприятия.

К тому же оптимальные размеры камеры, ширина которой 6,5 м, позволяют нам сушить доску. Для нас важно то, что с помощью программного обеспечения фирмы Baschild можно производить сушку древесины любых пород, ведь на поддоны идет не только хвойное дерево, но и осина, например. Немаловажным для нас было и оптимальное соотношение «цена – качество», это мы и нашли в компании Baschild, которая занимается продажей оборудования, его монтажом, пусконаладочными работами, обучением персонала и дальнейшим сервисным обслуживанием данного оборудования». ■

Галина МАЛИКОВА

